Mehr drin.

Stahl- und Aluminiumtragwerke

zertifiziert nach EN 1090-1

WUSSTEN SIE?

dass die **Zertifizierung** nach der Normenreihe **EN 1090** in der EU **nicht nur für Hersteller von tragenden Bauteilen aus Stahl und Aluminium verpflichtend** ist, sondern unter anderem auch Anforderungen für die Qualitätssicherung von hochfesten, vorgespannten Schraubverbindungen (HV-Verschraubungen) definiert. Gleiches gilt für den Korrosionsschutz, um die Langlebigkeit und Widerstandsfähigkeit von Stahlbauteilen gegen Umwelteinflüsse abzusichern. Die jeweiligen Anforderungen und die Erfüllung der gesetzlichen Verpflichtungen gewährleisten, dass Ihre Produkte den europäischen Normen entsprechen, sicher verwendet und am Markt erfolgreich etabliert werden können.

TÜV AUSTRIA, als akkreditierte Prüf-, Inspektions- & Zertifizierungsstelle wickelt den gesamten Zertifizierungsprozess mit Ihnen gemeinsam ab. Ein dichtes Niederlassungsnetz in Europa ermöglicht jederzeit standortübergreifende Zertifizierungen Ihres Betriebes. **Einfach sicher. Mehr drin.**

ZERTIFIZIERT. ZUKUNFTSSICHER.

Erstprüfung & Basisberechnung

Bevor Ihr Unternehmen von TÜV AUSTRIA zertifiziert werden kann, müssen Sie als Hersteller nachweisen, dass Ihr Produkt **deklarierte Bauteileigenschaften** erreicht und entsprechende **Normanforderungen erfüllt**. Die Erstprüfung als wichtiger Bestandteil des Zertifizierungsprozesses ist auch ein wichtiges Element der **Qualitätskontrolle** Ihres Unternehmens.

Werkseigene Produktionskontrolle (WPK)

Für die Erlangung der Zertifizierung ist es für Sie als Hersteller **erforderlich** eine **WPK einzurichten** und diese kontinuierlich aufrechtzuerhalten. Eine **zentrale Voraussetzung** dafür ist u. a. die Einhaltung der Normenreihe **EN ISO 3834** (Qualitätsanforderung für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen). Unsere Expert/innen unterstützen Sie umfassend bei der Umsetzung dieser Normanforderungen, um Ihr Ziel des Produktzertifikats zuverlässig zu erlangen.

Konformitätsnachweis

Die **Herstellerzertifizierung durch TÜV AUSTRIA** beweist die **hohe Qualität Ihrer Produkte**, sorgt für Vertrauen bei Ihren Kunden und ist ein wichtiger Indikator in einem ständig wachsenden Marktumfeld. Sie können während der Gültigkeitsdauer Ihres Zertifikats auch das produktbezogene **TÜV AUSTRIA-Zertifizierungslogo für Marketingzwecke** erwerben.

CE-Kennzeichnung

Nach erfolgreicher TÜV AUSTRIA Zertifizierung können Sie als Hersteller Ihr Produkt mit dem am europäischen Markt **anerkannten CE-Zeichen** versehen und es anschließend in der EU vermarkten. Regelmäßige Audits stellen die laufende Aufrechterhaltung Ihrer Zertifizierung sicher.

TÜV AUSTRIA GMBH | tuvaustria.com/zertifizierung
herstellerzulassungen@tuv.at | +43 5 0454-5400

ZERTIFIZIERUNG / EN 1090-1

DIE STEPS IM ZERTIFIZIERUNGS-PROZESS.

Zertifizierungsphase 4
Erteilung des Zertifikats
- Laufende Systemüberwachung

Zertifizierungsphase 3
Auditplanung- & Auditdurchführung
- Dokumentation der Ergebnisse durch TÜV AUSTRIA

Zertifizierungsphase 2
Umsetzung der WPK durch den Hersteller
- Prozesse, Verfahrensanweisungen, QM, …

Zertifizierungsphase 1
Evaluierung des beantragten Geltungsbereichs
- Firmenstandorte, Werkstoffe, Schweißverfahren, …

Zertifizierungs-Antrag
- Produktinformationen
- personelle & technische Ressourcen
- Informationen bzgl. ausgegliederter Prozesse
- Qualitätssicherungssysteme

© shutterstock: Natallia Ramanouskaya, rizalfaridz71

Was Sie noch interessieren könnte:

Zerstörungsfreie Prüfungen
- Ultraschallprüfungen
- Magnetische Prüfungen
- Farbeindringprüfungen
- Dichtheitsprüfungen
- Endoskopie

TÜV AUSTRIA Testing-Center
- Umweltsimulationsprüfungen
- Mechanische Prüfungen
- Schweißtechnik
- Kalibrierstelle

Personenzertifizierung
- Prüfung von Schweißpersonal und Bedienern nach EN ISO 9606 und EN ISO 14732

Verfahrensprüfung
- Qualifizierung von Schweiß-verfahren nach Normenreihe EN ISO 15614

TÜV AUSTRIA Akademie
- Ausbildung zum/r zertifizierten Leiter/in der werkseigenen Produktionskontrolle (WPK) TÜV®
- Die ÖNORM EN 1090-2:2024; Umsetzung in der Praxis und Normenupdate
- Update für Schweißaufsichts-personen; Aktuelles aus der Welt der Schweiß- und Prüftechnik

SO EINFACH GEHT´S

Scannen und TÜV AUSTRIA kontaktieren:

1. **Anforderung:** CE-Zertifzierung
2. **Ziel:** Normenkonforme Produkte
3. **Lösung:** EN 1090-1
4. **Ergebnis:** Freier Warenverkehr

TÜV AUSTRIA GMBH | tuvaustria.com/zertifizierung
herstellerzulassungen@tuv.at | +43 5 0454-5400

ZERTIFIZIERUNG / EN 1090-1